

METALL  
PAPIER UND RECYCLING  
HOLZ  
AUTOMOBILINDUSTRIE  
LOGISTIK  
GETRÄNKE  
BAUSTOFFE  
CHEMIE  
LEBENSMITTEL  
EINZELHANDEL  
MIETSTAPLER  
HÄFEN UND TERMINALS



STRONG PARTNERS.  
TOUGH TRUCKS.™

# COCA-COLA BEVERAGES



## STANDORT

### Diverse, Tschechien

Coca-Cola Beverages Tschechien ist ein Abfüllungs- und Logistikunternehmen.

## HINTERGRUND

Neben dem Hauptproduktionsstandort und Logistikzentrum in Prag betreibt Coca-Cola Beverages weitere acht Standorte in Tschechien, die als Vertriebszentren und Zwischenlager fungieren.

Bevor sich das Unternehmen an Hyster wandte, sah es sich beim Materialumschlag mit diversen Herausforderungen konfrontiert. Zum Beispiel:

- > Die Firma erwarb Stapler unterschiedlicher Hersteller, mit dem Ergebnis eines gemischten Fuhrparks, unterschiedlicher Auslastungen und höherer Betriebskosten an den neun Standorten.
- > Aufgrund saisonaler Schwankungen in der Nachfrage musste der Fuhrpark zu Spitzenzeiten erweitert werden. Bei kurzfristigen Verträgen ergaben sich regelmäßig Schwierigkeiten bei der Bestimmung der richtigen Modellnummer und des richtigen Staplertyps.
- > Häufig auftretende technische Probleme und hohe Wartungskosten machten dem Unternehmen zusätzlich zu schaffen.

## WIE HAT HYSTER GEHOLFEN?

1. Überprüfte den bestehenden Fuhrpark.
2. Wurde alleiniger Lieferant für alle neun Standorte.
3. Setzte einen fünfjährigen Wartungs- und Mietvertrag für den gesamten Fuhrpark um, der jederzeit erweitert oder verkleinert werden kann.
4. Führte ein Ersatzprogramm für Stapler ein. Dabei werden die am stärksten genutzten Stapler nach drei Jahren ersetzt.
5. Hält einen Fuhrpark für die Kurzzeitmiete (sechs Monate im Jahr) bereit.
6. Führte Vor-Ort-Training für Fahrer durch.
7. Bietet Service und Unterstützung.

## ÜBERSICHT ÜBER DEN FUHRPARK

Der Kernbestand von etwa 30 Staplern wird an den neun Coca-Cola-Standorten für unterschiedlichste Anwendungen, vom Abfüllen bis zum Transport, eingesetzt. Der Fuhrpark umfasst:

- > **3-RAD-ELEKTROSTAPLER J1.60XMT**
- > **4-RAD-ELEKTROSTAPLER E1.50XM**
- > **4-RAD-ELEKTROSTAPLER E3.00XM**
- > **GABELHOCHHUBWAGEN S1.5S**
- > **ELEKTRO-GABELHUBWAGEN P2.0S**
- > **NIEDERHUBKOMMISSIONIERER L02.0M**
- > **FORSTENS-STAPLER H3.0FT, H5.0FT UND H5.5FT**

## MERKMALE UND DER NUTZEN FÜR COCA-COLA BEVERAGES, TSCHECHIEN

- > Die Fuhrparkauslastung wurde an allen neun Standorten optimiert.
- > Eine Reihe robuster Hyster Stapler sind für spezielle Anwendungen sofort einsatzbereit.
- > Im Rahmen des Vertrags bietet Hyster die Option, den Fuhrpark je nach betrieblichen Anforderungen flexibel zu erweitern oder zu verkleinern.
- > Für saisonale Nachfragespitzen hält Hyster einen Fuhrpark für die Kurzzeitmiete bereit.
- > Durch die fuhrparkübergreifende Vereinheitlichung der Ausrüstung können sich die Fahrer schneller mit den Staplern vertraut machen und die Gesamtbetriebskosten werden gesenkt.
- > Dank der zuverlässigen und einfach zu wartenden Produkte und der Servicekompetenz von Hyster wurde die Produktivität erhöht.
- > Die neuen Stapler mit einer höheren Tragfähigkeit und Doppelpalettenklammern ermöglichen den gleichzeitigen Transport mehrerer Paletten und sorgen dabei für eine höhere Effizienz. So wird an der Produktionslinie ein Hyster Fortens-Stapler H3.0FT mit einer Tragfähigkeit von drei Tonnen eingesetzt, der zwei Paletten gleichzeitig transportieren kann. Zuvor wurde die gleiche Aufgabe von zwei 1,5-Tonnen-Staplern erledigt.
- > Der H5.5FT verfügt über eine erhöhte Fahrerkabine. Für eine optimale Sicht beim Transport hoher Lasten liegt der Fahrerplatz 50 cm höher als bei der Standardausführung, sodass mit der Doppelpalettenklammer drei Getränkepaletten oder sechs Paletten mit leerer Verpackung gleichzeitig befördert werden können.
- > Dank umfangreichen Fahrertrainings hat sich die Arbeitsmoral der Fahrer verbessert.
- > Die Fahrer profitieren von überragenden Ergonomiemerkmalen. Hyster Stapler sind einfach zu bedienen und lassen sich auf engstem Raum und in schmalen Gängen manövrieren. Bei der Kommissionierung lassen sich zum Beispiel Waren einfach aufnehmen und befördern.
- > Die zuvor bei der Herstellung von PET-Flaschen eingesetzten Diesel- und Treibgasstapler wurden durch Elektrostapler ersetzt, da die Fahrzeuge hauptsächlich in Hallen eingesetzt werden. Der äußerst kompakte Hyster 4-Rad-Stapler E1.50XM eignet sich besonders für den Einsatz in Regallagern.



- > Da der Platz im Rohstofflager begrenzt ist, werden die Waren dort mittels Aufzug transportiert. Maximale Manövrierfähigkeit und eine geringe Gesamthöhe sind Merkmale, die für die Einsatzbereiche der 3-Rad-Stapler J1.60XMT, der Elektro-Geh-Gabelhochhubwagen S1.5S und des Elektro-Gabelhubwagens P2.0S unerlässlich sind. Das Gleiche gilt für die Sirupherstellung.

## HYSTER EUROPE

©2012 Hyster-Yale Group. Alle Rechte vorbehalten. HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe.  
Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Vereinigtes Königreich.  
Eingetragen in England und Wales. Unternehmen eingetragen unter der Nummer: 02636775.