

METALL
PAPIER UND RECYCLING
HOLZ
AUTOMOBILINDUSTRIE
LOGISTIK
GETRÄNKE
BAUSTOFFE
CHEMIE
LEBENSMITTEL
EINZELHANDEL
MIETSTAPLER
HÄFEN UND TERMINALS



**STRONG PARTNERS.
TOUGH TRUCKS.™**

DIAGEO



STANDORT

Leven, Schottland

Diageo ist der weltweit größte Spirituosenhersteller mit Marken wie Gordons Gin, Guinness, Smirnoff, Johnnie Walker und Pimms.

HINTERGRUND

Der Standort von Diageo in Leven dient sowohl als Lager für die Reifung und Mischung von Classic Malt Whisky, als auch als Abfüll- und Verpackungsanlage für die Premiummarken des Unternehmens.

Aufgrund der starken Dunstentwicklung bei der Herstellung von Spirituosen und Whisky fällt der Standort in die oberste COMAH-Klasse (Control of Major Accidents and Hazards Regulations), in die auch petrochemische Anlagen eingeordnet werden.

Achtzehn Whisky-Reifelager sind als explosionsgefährdete Bereiche der Zone 2 (nach ATEX 1999/92/EG) klassifiziert. Das heißt, im Lager eingesetzte Geräte müssen explosionsgeschützt sein und die EU-Richtlinie ATEX 94/9/EG erfüllen.

WIE HAT HYSTER GEHOLFEN?

1. Lieferte eine umfassende Flurförderlösung aus Lagertechnikstaplern und Gegengewichtsstaplern.
2. Lieferte mit der Richtlinie ATEX 94/9/EG konforme und mit explosionsgeschützter Technologie von Pyroban ausgestattete Ausrüstung für den sicheren Betrieb in Zone-2-Lagern und Zone-1-Produktionsbereichen.
3. Zwei Servicetechniker des Vertriebspartners, die sich mit der Wartung von Hyster Staplern und explosionsgeschützten Geräten von Pyroban auskennen, arbeiten dauerhaft vor Ort.

ÜBERSICHT ÜBER DEN FUHRPARK

Für das Arbeiten in explosionsgefährdeten Bereichen der Zonen 1 und 2 ist eine spezielle Ausrüstung erforderlich. Zur Beförderung abgepackter Spirituosen in der Abfüll- und Verpackungsanlage werden Fortens-Dieselstapler und Lagertechnikgeräte aus dem Standardsortiment eingesetzt. Der Fuhrpark mit fast 100 Fahrzeugen umfasst:

- > **HYSTER SCHMALGANGSTAPLER C1.0**
- > **HYSTER 4-RAD-ELEKTROSTAPLER J2.50XM**
- > **HYSTER FORTENS-DIESELSTAPLER**

MERKMALE UND DER NUTZEN FÜR DIAGEO

- > Erzielte mithilfe verschiedener zuverlässiger Hyster Produkte Effizienzsteigerungen am Standort.
- > Die Verfügbarkeit der Ausrüstung wurde dank der zwei Servicetechniker vor Ort, die in festgelegten Intervallen Wartungsarbeiten durchführen und zur Gewährleistung schneller Reaktionszeiten über Funk erreichbar sind, maximiert.
- > Zur Vermeidung von Stillstandzeiten steht ein Fuhrpark für den sofortigen Einsatz auf Abruf bereit.
- > Die gesetzlichen Anforderungen nach den ATEX-Richtlinien wurden durch die Hyster Flurförderzeuge, die den ATEX-Vorschriften entsprechen, erfüllt.
- > Mithilfe der explosionsgeschützten Ausrüstung der Hyster Flurförderzeuge durch Pyroban wurde das effektive Management von Explosionsgefahren gewährleistet. Dank der Eliminierung aller Zündquellen wurde der Einsatz in Gefahrenzonen ermöglicht.
- > Die gesamte explosionsgeschützte Ausrüstung wird durch Techniker, die für die Arbeit an explosionsgeschützten 2G-/3G-Geräten von Pyroban ausgebildet sind, entsprechend den ATEX-Vorschriften gewartet.



HYSTER EUROPE

©2012 Hyster-Yale Group. Alle Rechte vorbehalten. HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe.
Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Vereinigtes Königreich.
Eingetragen in England und Wales. Unternehmen eingetragen unter der Nummer: 02636775.