

METALL
PAPIER UND RECYCLING
HOLZ
AUTOMOBILE
LOGISTIK
GETRÄNKE
BAUSTOFFE
CHEMIE
LEBENSMITTEL
EINZELHANDEL
MIETSTAPLER
HÄFEN UND TERMINALS



**STRONG PARTNERS.
TOUGH TRUCKS.™**

RAMCO TUBULAR SERVICES



STANDORT

**Aberdeen,
Großbritannien**

2017

HINTERGRUND

RAMCO Tubular Services ist ein führender Dienstleister im Bereich der Rohrleitungsinstandhaltung. Das unabhängige Unternehmen ist auf die Überprüfung, die Innen- und Außenstrahlreinigung sowie die Schutzbeschichtung von Stahlrohren spezialisiert, wie sie bei der Öl- und Gaserschließung und -produktion für die Förderung und den Transport verwendet werden.

RAMCO legt Wert auf höchste Effizienz bei sämtlichen Prozessen, um Kosten zu senken, die Sicherheit zu erhöhen und bestehende Betriebsabläufe zu verbessern.

Teil der auf anhaltendes Wachstum ausgelegten Firmenstrategie ist eine Modernisierung des Staplerfuhrparks – eine von vielen Investitionen in die Zukunft des Unternehmens.

In den letzten zwölf Monaten hat RAMCO zahlreiche Investitionen getätigt. Nach der Anschaffung neuer Gabelstapler für seine norwegische Flotte modernisiert der Betrieb nun seine Niederlassung in Großbritannien.

WIE HAT HYSTER GEHOLFEN?

1. Hyster lieferte Gabelstapler mit modernster Technik, die auf die hohen betrieblichen Anforderungen von RAMCO abgestimmt waren und zur Steigerung der Produktivität und Effizienz sowie zur Senkung der laufenden Kosten beitragen.
2. Die Stapler verfügen über einige zusätzliche Sonderfunktionen, um die Erfordernisse spezieller Anwendungen zu erfüllen.
3. Briggs Equipment, der Alleinvertriebspartner von Hyster® in Großbritannien, bot eine „einzigartige technische Unterstützung“.
4. RAMCO schloss mit Briggs Equipment flexible Verträge, die eine Reaktion auf Nachfragespitzen ermöglichen.



ÜBERSICHT ÜBER DEN FUHRPARK

RAMCO erwarb fünf neue Hyster® Gabelstapler für sein Ölfeldrohrwerk in Portlethen, Aberdeen:

- > **DREI HYSTER® GABELSTAPLER MIT 16 BIS 18 TONNEN TRAGFÄHIGKEIT**
- > **EIN HYSTER® GABELSTAPLER MIT SIEBEN TONNEN TRAGFÄHIGKEIT**
- > **EIN „KONPAKTER“ HYSTER® GABELSTAPLER MIT DREI TONNEN TRAGFÄHIGKEIT**

Weitere Ausstattungsmerkmale und Anbaugeräte:

- > **ANBAUGERÄTE ZUR ROHRSTABILISIERUNG**
- > **FRONT- UND RÜCKFAHRKAMERA**
- > **AUTOMATISCHE FESTSTELLBREMSE**

MERKMALE UND VORTEILE FÜR RAMCO TUBULAR SERVICES

- > Durch die höhere Tragfähigkeit sind weniger Fahrten in der 200.000 m² großen Anlage erforderlich, wodurch eine Steigerung der Produktivität und eine Senkung der Kraftstoffkosten erzielt werden.
- > Die neuen Gabelstapler sind nicht nur sparsam im Verbrauch, sondern dank der niedrigeren Emissionen im Vergleich zu den Vorgängermodellen auch umweltfreundlicher.
- > Die Stapler verfügen über Anbaugeräte zur Rohrstabilisierung für einen zuverlässigen und sicheren Transport der Rohre.
- > Zusätzlich zur Standardausstattung verfügen die Flurförderzeuge über Front- und Rückfahrkameras, um dem Fahrer eine bessere Sicht zu ermöglichen.
- > Zur Unterstützung des Fahrers wird die Feststellbremse automatisch aktiviert, sobald der Fahrer den Sitz verlässt.
- > Auf besonders gute Resonanz stieß der ergonomische und komfortable Fahrersitz.
- > Der rote Farbton der Gabelstapler ist auf den Markenauftritt von RAMCO abgestimmt.
- > RAMCO berichtete, die Fahrzeuge seien angenehm zu fahren und erleichterten die Arbeit der Fahrer.

HYSTER EUROPE

©2018 Hyster-Yale Group. Alle Rechte vorbehalten. HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe.
Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Vereinigtes Königreich.
Eingetragen in England und Wales. Unternehmen eingetragen unter der Nummer: 02636775.